

FICHA PRODUCTO

Nombre científico : *Genypterus blacodes*
Nombre común : *Congrio dorado*
Nombres internacionales: Golden kinglip



Congrio dorado

I. Descripción:

Para la elaboración del producto (*Genypterus blacodes*), se utiliza materia prima fresca refrigerada la que una vez recepcionada, es procesada según las especificaciones del comprador, y en conformidad con las Buenas Prácticas de Manufactura y las directrices del Programa de Aseguramiento de Calidad (PAC) basado en HACCP¹, validado para la planta procesadora por la autoridad competente.

II. Origen materia prima:

De acuerdo a la normativa, el origen legal aquellos recursos hidrobiológicos que hayan sido capturados, adquiridos, procesados o comercializados cumpliendo la norma pesquera nacional se obtiene a través de la acreditación de origen que otorga la Resolución Exenta N° 1319/20142, debiendo contarse además con la declaración de Desembarque (DA) o la Inspección visual vía fiscalización institucional, en reemplazo de esta última.



¹ Hazard Analysis Critical Control Point, traducido al español: Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos

² https://www.sernapesca.cl/index.php?option=com_content&view=article&id=2136&Itemid=377

III. Recepción de Materia Prima:

La materia prima fresca, refrigerada a través del uso de hielo en escamas, proveniente de la zona de captura, al llegar a la planta es sometida a una evaluación físico – organoléptica, para determinar su estado de frescura y luego es ingresada a planta para su proceso. En el caso de no ser sometida a proceso inmediato, es ingresada a cámara de refrigeración para su mantención con un límite de antigüedad de 4 días en planta, sujeto a verificación diaria.

IV. Calibrado:

La materia prima, es opcionalmente calibrada en forma previa a ser procesada, para obtener los troncos en rangos de peso, según requerimientos del cliente

V. Fileteado:

En esta etapa a partir de un tronco HG o pescado entero, mediante un corte manual realizado con un cuchillo, se obtienen 2 filetes enseguida se les extraen parásitos visibles, posibles hematomas y espinas. Los troncos de reineta HG, son aquellos a los cuales mediante la operación de fileteado manual, se le efectúa un corte manual en la zona abdominal del pescado para extraer las vísceras, luego se le corta la cabeza.

VI. Despielado:

Para los filetes sin piel. Estos son despielados en forma mecánica, utilizándose para ello, máquinas tríos, las que funcionan en base a un tambor de acero inoxidable enfriado y cuchillos de banda para eliminar la piel existente al hacer pasar los filetes en bandas transportadoras.

VII. Emparrillado y/o Moldeo:

Luego los productos son dispuestos manualmente en forma ordenada y separados unos de otros (IQF), sobre bandejas plásticas y/o placas metálicas, previamente cubierto su fondo con lámina de PVC. También puede ser moldeado como interfoliado, es decir moldeado por capas, entre láminas de polietileno.



HGT



Filetes sin piel

VIII. Congelado:

IQF, en túnel estático de congelación, hasta alcanzar una temperatura igual o inferior a -18°C en el centro térmico del producto.

IX. Envasado y Empacado:

Una vez congelado, los productos son glaseados (optativo según cliente) y pueden ser envasados según siguiente cuadro o a requerimientos específicos del cliente. Se empaca en caja de cartón, previamente cubierta en el fondo con lámina de PVC, y exteriormente con cinta adhesiva y zunchos

Formato	Envase Primario	Envase Secundario
A granel	25 kilos	25 kilos
Otros	25 kilos	Según requerimientos del cliente



II. Rotulado

Tanto el etiquetado del envase secundario como el rotulado del envase primario (caja de 25 kg) entregan la información que la normativa vigente exige respecto a las características de producción como: Producto, formato, identificación del lote, fecha de elaboración y caducidad, N° Planta, entre otros aspectos.

III. Trazabilidad

Se entrega informe en línea de los indicadores de trazabilidad (Lugar, hora, T °, otros) para seguimiento de productos, además, se agrega un código QR que direcciona el Link correspondiente.





Información base de trazabilidad:

Antecedentes de Elaboración	
Unidad productiva	Día-Mes-Año
Código de trazabilidad	(MM/AA/Lote)
Nº CEE Planta	0xxxx
Caducidad	24 meses a partir de la fecha de elaboración.

IV. Almacenamiento de Producto Terminado:

Corresponde al almacenamiento del producto terminado, paletizado con su respectiva trazabilidad, y protegido en plástico para paletizar (Strech Film), en cámara de mantención a una temperatura -25°C , lo que garantiza -18°C o inferior en el centro térmico del producto.

X. Mercado Destino:

Todos. Aplicando la normativa CER/NT3³.

³ https://www.sernapesca.cl/index.php?option=com_remository&Itemid=54&func=fileinfo&id=2131

